



PROTIPOŽIARNY NÁTEROVÝ SYSTÉM

Technický list

HENSOTHERM[®] 421 KS



Popis produktu



- Jednozložkový vodou riediteľný intumescentný protipožiarny náter
- Neobsahuje VOC podľa ISO 11890-2, LEED potvrdenie, LEED v4
- Enviromentálny produkt deklarovaný podľa ISO 14025 a EN 15804

Technické vlastnosti

- Dlhotrjavá požiarne odolnosť pri technológií nízkej hrúbky náteru
- Optimálny/hladký vzhľad povrchu pri aplikácii airless striekaním
- Vysoká efektivity vďaka nízkej spotrebe materiálu a rýchleho procesu schnutia
- Schválený pre aplikáciu na galvanizované profily
- Životnosť podľa ETAG No.018-1 nad 25 rokov, môže byť predĺžená pre špeciálne projekty
- R90 pre stĺpy /I/H profily po Hp/A 470 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R90 pre väzníky /I/H profily po Hp/A 405 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)
- R90 pre uzatvorené profily po Hp/A 185 m⁻¹ (kritická teplota 500 °C)

Objemová sušina:	72% ± 3% (podľa ISO 3233)
Špecifická hmotnosť:	1,33 kg/liter
Odtieň:	biela

Certifikácia



- Schválenie podľa DIN EN 13381-8
- ETA No. 16/0251
- Označenie výrobkov CE podľa 93 / 68 / EWG
- DGNB Navigator registračný kód: 3E4MHK
- Deklarácia enviromentálneho produktu: EPD-RHG-20140057-IAA1-DE

Enviromentálne benefity

- **Nemecko:** Analyzovaný produkt spĺňa požiadavky DIBt (Október 2010) a AgBB(Jún 2012).
- **Francúzsko:** CMR-Substancie: Testovaný produkt spĺňa požiadavky francúzskej smernice DEVP0908633A z 30teho apríla 2009 a DEVP0910046A z 28ho mája 2009.
- **Klasifikácia VOC-emisií:** Produkt klasifikovaný do VOC emisie triedy A+. Odporúčaná klasifikácia je postavená na základe francúzskej smernice z dňa 23.marca 2011 (décret DEVL1101903D) a zo dňa 19.apríla 2011 (arrêté DEVL1104875A).
- **Belgicko:** Testovaný produkt spĺňa požiadavky: „Royal Decree for establishing threshold levels for the emissions to the indoor environment from construction products for certainintended uses (December 2012).“



Member of
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council





Expozícia náteru

- Pre ochranu oceľových konštrukcií exponovaných vo vnútornom prostredí
- Otvorené oceľové profily: R15-R150 pre stĺpy, väzníky a napínacie časti
- Uzatvorené profily: R15-R180 pre stĺpy
- Do R180 možné bez vrchného náteru v suchých vnútorných podmienkach
- Podľa ETAG No. 018-2, trieda životnosti Y/Z1/Z2 (Y semi exponovaný): pre využitie vo vnútornom prostredí a otvorené budovy bez vystavenia dažďu a poveternosti

Inštrukcie pre aplikáciu

- Náterový systém môže byť aplikovaný len zaškolenou osobou!
- Náterový systém aplikujte pri teplote nad 5°C, relatívnej vlhkosti pod 80% a teplote podkladu 5°C nad rosným bodom podľa štandardu EN ISO 12944-7
- Teplota podkladu ocele počas aplikácie a schnutia nesmie byť vyššia ako +35C
- Okolité podmienky počas aplikácie musia byť dokumentované v reporte podľa ISO 12944-7/8

Príprava povrchu

- Oceľové konštrukcie otryskajte v suchých atmosferických podmienkach použitím abrazíva vhodného typu a veľkosti, bez obsahu nečistôt, vlhkosti či masntôt. Stupeň prípravy povrchu Sa 2,5 podľa EN ISO 12944-4
- Aplikujte vhodný základný náter kompatibilný s Hensotherm 421 KS. K potvrdeniu kompatibility základných náterov kontaktujte zástupcu spoločnosti HENSEL.
- Pred aplikáciou produktu Hensotherm 421 KS musí byť základný náter suchý, bez vád a poškodení
- Neaplikujte vrchný náter kým nie je Hensotherm 421 KS plne vytvrdnutý! Najskôr 24 hodín po aplikácii protipožiarneho náteru. Vrchný krycí náter musí byť kompatibilný s náterom Hensotherm 421 KS.
- Galvanizovaný povrch musí byť čistý, bez kontaminácie a ošetrový k zabezpečeniu vhodnej príľnavosti náteru.

Aplikácia náteru

Pred aplikáciou produkt dôkladne rozmiešajte použitím miešadla s pomalou rýchlosťou.

Airless striekanie:

- Odporúčaná teplota náteru nad 20°C k zaisteniu optimálneho výsledku počas striekania
- Odporúčané riedenie: max 3% , vodou
- Odporúčaná pracovný tlak: 200-250 bar
- Veľkosť trysky: 0,017''-0,025''
- Všetky filtre môžete ponechať v pumpe/striekacej pištoli
- Odporúčaná aplikácia 1.vrstvy na základovaný povrch o hrúbke 250 mikrónov v suchej vrstve. Každá následná vrstva môže byť aplikované pri hrúbke nad 500 mikrónov v suchej vrstve

Štetec/ Valček:

- Použitie štetca s dlhým vlasom a penovým valcom



Doba schnutia

- Rýchlosť schnutia je závislá od teploty a relatívnej vlhkosti
- Pri teplote nad 20°C a relatívnej vlhkosti 65% je doba schnutia pri štandardnej hrúbke 500 mikrónov prinajmenej 24 hodín k pretieraniu ďalšou vrstvou
- Pred aplikáciou každej ďalšej vrstvy musí byť náter suchý
- Nízke teploty, vyššia relatívna vlhkosť a nedostatočná ventilácia vzduchu môžu viesť k predĺženiu procesu doby schnutia

Balenia

- 25 Kg a 12,5 KG plastické vedrá

Skladovanie a transport

- Skladovanie v uzatvorených baleniach, v suchých skladoch za teplotných podmienok od +5°C po maximum 30°C .
- Možnosť skladovania po dobu 12 mesiacov v uzatvorených baleniach.

Údržba a opravy

- Poškodené časti by mali byť opravené do pôvodného stavu. Povrch musí byť čistý a suchý pred aplikáciou opravného náteru. Pri poškodení základného a vrchného náteru je potrebné ošetriť obidva nátery.

Zdravie a bezpečnosť

- Údaje o bezpečnom skladovaní, zaobchádzaní a aplikácii tohto produktu nájde v karte bezpečnostných údajov.
- GISCODE: M-DF01
- Akákoľvek osoba alebo firma, ktorá používa tento produkt bez predchádzajúceho preverenia jeho vhodnosti pre plánované použitie, koná takto na vlastné riziko a spoločnosť Rudolf Hensel GmbH nemôže prijať zodpovednosť za správanie sa produktu a škody vzniknuté takýmto použitím. Informácie v karte bezpečnostných údajov sa občas aktualizujú podľa skúseností a vývoja produktov a zákazníkom sa doporučuje overiť si to u spoločnosti Rudolf Hensel GmbH.

V prípade otázok kontaktujte náš technický podporný tím!

V prípade potreby stiahnutia plnej dokumentácie našich produktov, prosím navštívte našu web stránku www.rudolf-hensel.de

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen / Germany

